

**Scheibenmähwerke m. Aufbereiter  
3224-28, 3132, 3628-32-36, 5090**

 **Kverneland**  
Taarup

# Mehr Schlagkraft



# Kverneland Taarup – Innovative Lösungen für jeden Bedarf



## **Ein Komplettangebot**

Mit der Einführung der neuesten Mäher- und Mäher-/Aufbereitermodelle verfügt Kverneland Taarup nun über ein komplettes und in den letzten Jahren vollständig überarbeitetes Angebot hoch effizienter Maschinen.

## **Innovative Lösungen**

Dank unseres starken Engagements in der Entwicklung innovativer und hochwertiger Produkte sowie mit umfassender Kenntnis der Erwartungen unserer Kunden können wir Maschinen für alle Mähbedingungen anbieten.

## **Einzigartige Ausstattung**

Dank der Kreativität der Kverneland Taarup Ingenieure können wir Ihnen mehrere einzigartige Ausstattungsmerkmale bieten, die alle für einen möglichst einfachen und effizienten Maschinenbetrieb entwickelt wurden.



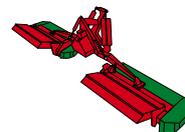
**Kverneland Taarup 5090 MT -  
Höchstleistung mit  
optimaler Flexibilität.**



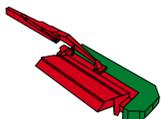
**3224 MT-3228 MT  
Aufbereiter mit  
Nylonzinken  
2.4-2.8m Arbeitsbreite**



**3628 FT-3632 FT-3636 FT  
SemiSwing Cond.  
2.8-3.2-3.6 m  
Arbeitsbreite**



**5090 MT  
SemiSwing Aufbereiter  
9.0m Arbeitsbreite**



**3132 MT  
SemiSwing Aufbereiter  
3.2m Arbeitsbreite**



**3632 FR  
Walzenaufbereiter  
3.2m Arbeitsbreite**

# Ein Mähbalken, der so hart wie Sie arbeitet!

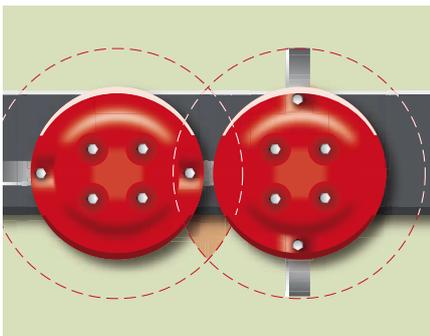
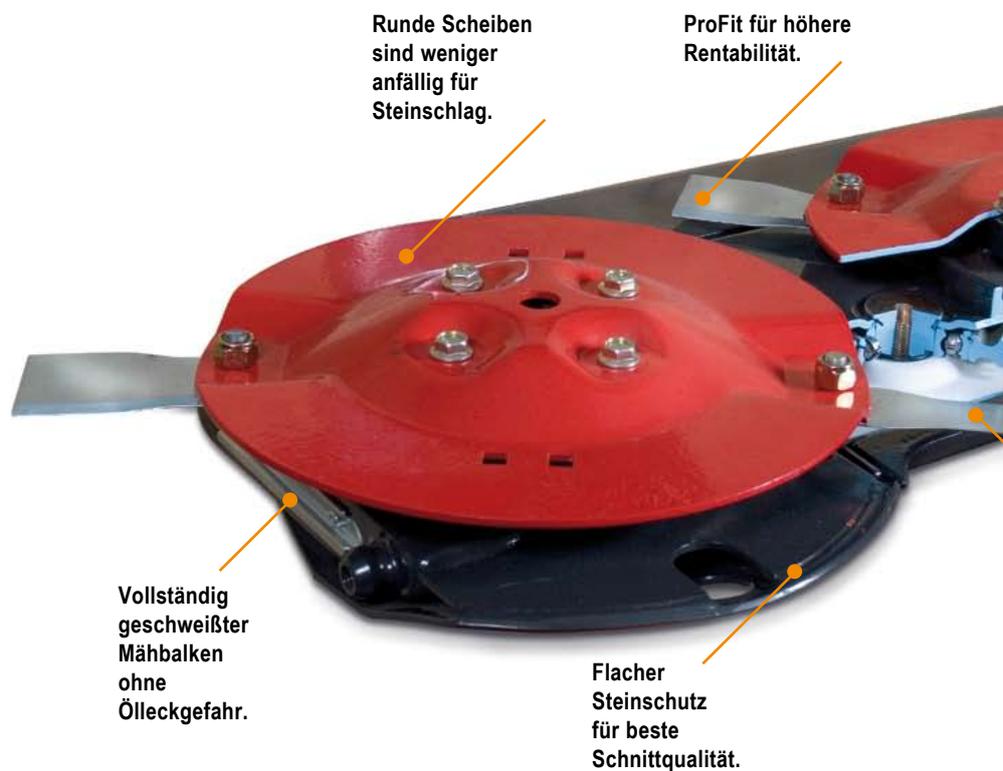
## Hochleistungs-Mähbalken

Der Kverneland Taarup Mähbalken wurde für geringen Wartungsaufwand und sehr leisen Betrieb neu entwickelt. Der geräuscharme Betrieb des Mähbalkens ist sofort wahrnehmbar - und an langen, hektischen Arbeitstagen sehr willkommen. Die im Ölbad laufenden schräg verzahnten Getrieberäder sorgen für effiziente Kraftübertragung mit weniger Spiel.

Der Kverneland Taarup Mähbalken hat eine hohe Ölkapazität für eine sehr niedrige Betriebstemperatur. Dies garantiert eine effiziente Ölkühlung und Schmierung des gesamten Mähbalkens. Der voll geschweißte Mähbalken mit überlappenden C-Profilen ist ebenso verwindungssteif wie robust und gewährleistet überragende Haltbarkeit.

## Runde Scheiben

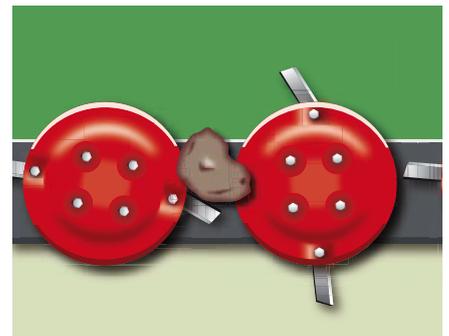
Kverneland Taarup verwendet runde Mähscheiben. Runde Scheiben sind unempfindlich bei Steinschlag und reduzieren die Stoßbelastungen auf das Getriebe.



Große Überlappung der Schneidmesser für überlegene Mähleistung.

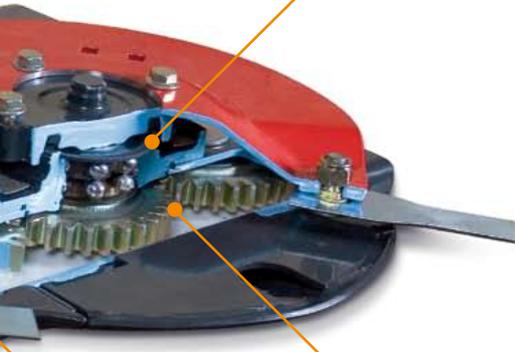


Glatte Oberflächen der Steinabweiser für bessere Mähleistung besonders bei liegendem und problematischem Mähgut.



Runde Scheiben stoßen Fremdkörper sofort ab. Stoßbelastungen am Mähbalken werden verringert.

Große Ölmenge für niedrige Betriebstemperaturen.



Gedrehte Klingen für ein sauberes Schnittbild in allen Einsatzbedingungen.

Geräuscharmer Betrieb dank speziell konstruierter Antriebe.

### Kverneland ProFit - Schnellwechsel von Messern

Das Kverneland ProFit Schnellwechselsystem von Messern gewährleistet einfache Wartung des Mähwerks. Mit nur einem Arbeitsgang werden die Messer mit dem Spezialwerkzeug, das mit der ProFit Ausrüstung geliefert wird, ausgewechselt.

Das Werkzeug greift rund um den Bolzen, die Feder wird runtergedrückt, während Sie das Werkzeug herumdrehen, das Messer kann jetzt ausgewechselt werden.

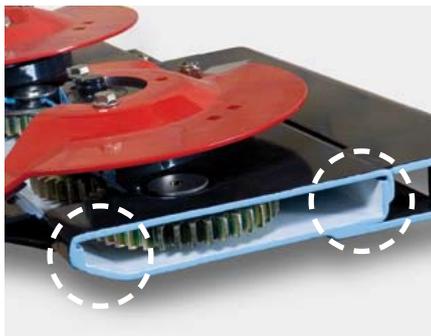
### Unübertroffene Sicherheit

Die Messer sind an zwei Punkten mit schweren 5 mm Blattfedern unter der runden Scheibe befestigt. Die Feder wird durch ein Stahlblech von hochwertiger Qualität vor Steinen und Verschleiß geschützt.

»1,2,3...



**PROFIT**



Komplett geschweißter Mähbalken der aus zwei C-Profilen besteht.



Eine solide und starke Konstruktion. Der Geräuschepegel ist dank der abgerundeten Zahnradflanken sehr gering.



# SemiSwing Aufbereiterfinger aus Stahl



Das SemiSwing-System ermöglicht dynamisches Aufbereiten mit ausgezeichnetem Schutz der Zähne.

## Schonende Aufbereitung des Futters

Die neuen Aufbereiterfinger aus Stahl sind so konstruiert, dass sie auch unter schwierigsten Bedingungen eine optimale Aufbereitung des Futters gewährleisten. Die Aufbereiterfinger sind so montiert, dass sie einen definierten Bewegungsraum haben und so bei Hindernissen ausweichen können.

## Die herkömmlichen freibeweglichen

Aufbereiterfinger werden durch die Zentrifugalkraft in die Arbeitsposition gebracht (A). Die neuen Aufbereiterfinger von Kverneland werden ebenfalls durch die Zentrifugalkraft in die Arbeitsposition gebracht. Die Aufbereiterfinger sind so konstruiert, dass sie mit ihrem hinteren Ende an die Rotorwalze anstehen. Die Aufbereiterfinger versuchen immer in die Position zu kommen wie ein freischwin-

gender Aufbereiterfinger, durch den Anschlag an die Walze ist dieses aber nicht möglich. Bei dem Aufbereiter System wird eine Kraft von 22 kg benötigt, um den Aufbereiterfinger aus seiner Arbeitsposition zu bringen. Freischwingende Aufbereiterfinger werden im Vergleich zu den Kverneland System viel früher durch das Material aus ihrer Position gedrückt. Der Aufbereitungseffekt bei dem Kverneland System ist aus diesem Grund viel sicherer und effektiver.



Die Aufbereiterplatte kann in 3 verschiedenen Positionen eingestellt werden.



Antrieb des Aufbereiterrotors durch drei Keilriemen.



Die Aufbereiterplatte ist mit Fischhautstruktur versehen. Diese Struktur unterstützt den Aufbereitungsprozess und verkürzt die Trocknungszeit.

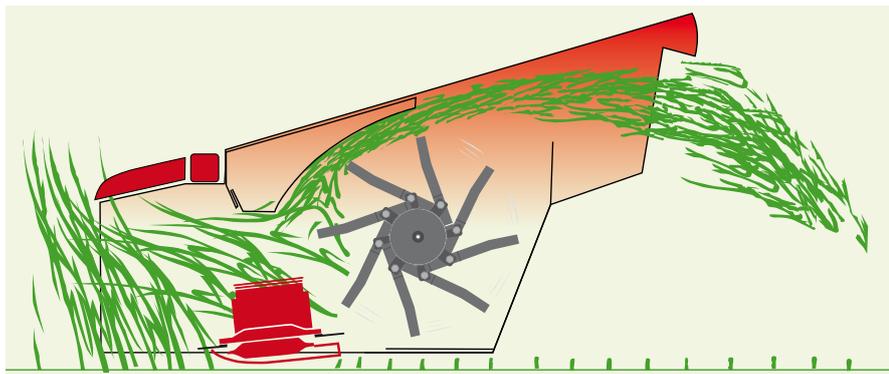
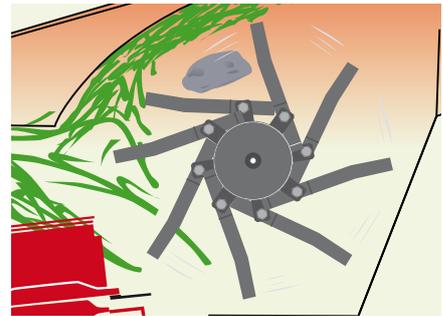
# $F_{centr.} \times a \geq F_{crop}$

## 1: Optimale Aufbereitung des Futters

Die Aufbereiterfinger bleiben auch bei großen Futtermengen immer in der optimalen Position stehen. Durch die spezielle Anordnung der Aufbereiterfinger reduziert sich auch der Verschleiß der Aufbereiterfinger.

## 2: Höchste Aufbereitungsintensität und geringe Verstopfungsgefahr

Die Position und auch die leichte Krümmung am Ende des Aufbereiterfingers garantiert einen optimalen Transport des Futters vom Aufbereiterrotor gegen die Aufbereiterplatte mit Fischhautstruktur. Das Ergebnis ist, dass Verstopfungen vermieden werden und ein optimal aufbereitetes Futter.



## Schonende Aufbereitung des Futters

Die neuen Aufbereiterfinger aus Stahl sind so konstruiert, dass sie auch unter schwierigsten Bedingungen eine optimale Aufbereitung des Futters gewährleisten. Die Aufbereiterfinger sind so montiert dass sie einen definierten Bewegungsraum haben und so bei Hindernissen ausweichen können.

## 3: Der einzigartige Aufbereiter

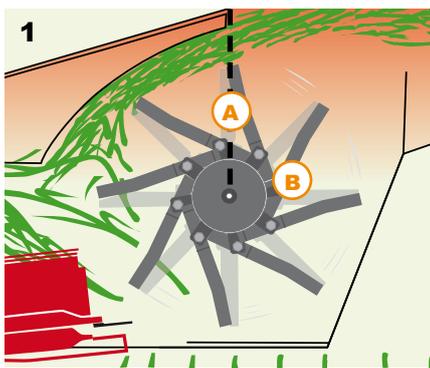
**A:** Kverneland rüstet die neue Generation Mähwerke mit SemiSwing-Aufbereiterfinger aus. SemiSwing Finger sind tangential angebracht. Der Vorteil der tangentialen Anordnung im Vergleich zu radial angebrachten

Fingern liegt darin, dass eine höhere Kraft nötig ist, um den Finger aus der Arbeitsposition zu bewegen.

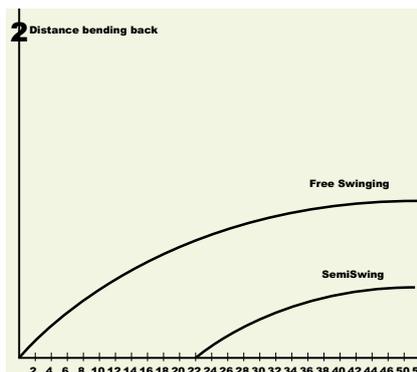
**B:** Dafür benötigt man eine Kraft von 22 kg.

Diese Eigenschaft bietet zwei Vorteile:

- Intensives Aufbereiten auch bei hohen Futtermassen, da die Finger in Arbeitsposition verharren.
- Minimaler Verschleiß im Drehpunkt, da die tangential angeordneten Finger sich weniger im Drehpunkt bewegen.



**A:** Frei schwingender Zahn.  
**B:** Kverneland Taarup SemiSwing-Zahn.



Zur Rückwärtsbewegung der SemiSwing-Zähne ist eine Kraft von 22 kg erforderlich.



# Mähwerke für den professionellen Einsatz



3224 MT und 3228 MT mit zentraler Aufhängung und Nylonzahnaufbereitung.

## Scheibenmähwerke mit Mittenaufhängung und Aufbereiter

Kverneland Taarup hat mit den Modellen 3224 MT und 3228 MT zwei neue Scheibenmähwerke mit Mittenaufhängung auf Aufbereiter mit Arbeitsbreiten von 2,4 und 2,8 m auf den Markt gebracht. Beide Modelle sind mit dem geschweißten Kverneland Mähbalken ausgestattet.

Als Option sind Nylon Aufbereiterfinger erhältlich. Der Vorteil bei diesen

Aufbereiterfingern ist die Gewichts- einsparung, welche sich gerade bei kleinen Schleppern positiv auswirkt. Eine gute Aufbereitung des Futters ist gewährleistet.

## Mittenaufhängung

Die Bodendruckentlastung der mittig aufgehängten Mäheinheit erfolgt über eine Entlastungsfeder. Diese Konstruktion sorgt für eine gleichmäßige Gewichtsverteilung über die gesamte Mähbreite sowie für

eine gleich bleibende, raschere und genauere Anpassung an die jeweiligen Bodenkonturen. Die Vorteile liegen in einem geringeren Kufenverschleiß, optimalen Schutz der Gasnabe, sowie niedrigeren Kraftstoffverbrauch.



Kverneland Taarup Mähbalken für bessere Mähleistung.



Wirksame Aufbereitung durch Kunststoffzinken.



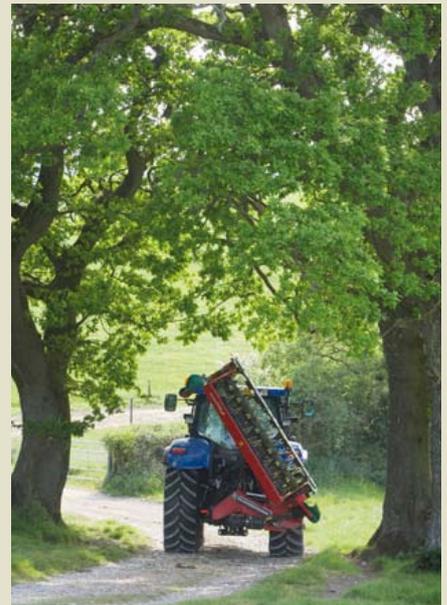
Die zentrale Aufhängung sorgt für ausgezeichnete Boden Anpassung.

- **Mittenaufhängung**
- **Nylon Aufbereiterfinger**
- **Vertikale Transportposition**
- **540/1000 Antrieb**
- **600/900 Antrieb Aufbereiter**
- **Kverneland Taarup Anfahrssicherung**



### **Straßentransport**

Zum Straßentransport wird das Mähwerk vertikal in eine 125° Transportposition geklappt. Diese Transportposition sorgt für eine optimale Gewichtsverteilung. Gerade bei höheren Geschwindigkeiten sorgt dies für sichere Straßenfahrten. Der Hydraulikzylinder für die Transportposition wird während der Feldarbeit gleichzeitig als Vorgewendezylinder benutzt.



### **Einstellbare Aufbereiterdrehzahl**

Bei den Scheibenmähwerk Kverneland Taarup 3224 MT und 3228 MT kann durch wechseln der Riemenscheiben zwischen zwei Geschwindigkeiten (600 bzw. 900 U/min) des Aufbereiterrotors gewählt werden. Bei niedriger Geschwindigkeit des Aufbereiters ist der Kraftstoffverbrauch minimal.

### **Schutz des Mähbalkens**

Zum bestmöglichen Schutz des Mähbalkens sind die Geräte mit der sogenannten Nonstop Anfahrssicherung ausgerüstet. Trifft das Gerät auf ein Hindernis, schwenkt die Non-Stop-Anfahrssicherung das Gerät nach hinten und gleichzeitig über das Hindernis hinweg und versetzt es daraufhin automatisch wieder in seine vorherige Arbeitsposition.

### **Einstellbare Getriebedrehzahl**

Die Geräte bieten eine hohe Anpassungsfähigkeit an die jeweiligen Arbeitsbedingungen, da werkseitig die Option zum Betrieb mit 540 oder 1000 U/min vorgesehen ist. Dazu sind keine Zusatzeinrichtungen nötig, es muss lediglich das Hauptgetriebe an der Aufhängung um 180° gedreht werden.



Einfach für unterschiedliche Bedingungen einstellbare Rotordrehzahl.



Anfahrssicherung für optimalen Schutz des Mähbalkens.



Die Zapfwellengeschwindigkeit kann durch drehen des Getriebes von 540 auf 1000 U/min geändert werden.

# Einfache Einstellung



3132 MT mit SemiSwing-Aufbereitung.

## Die Lösung für Lohnunternehmer

Der 3132 MT mit 3,2 m Arbeitsbreite ist eine perfekte Lösung für Lohnunternehmer und der ideale Mäher zur Kombination mit einem Frontmäherwerk für stattliche 6,2 m Arbeitsbreite bei geringen Betriebskosten.

Das robuste Kopfstück und das zentrale Schwenkmäherwerk sorgen in Verbindung mit einer hydraulischen Aufhängung für einen sehr soliden und professionellen Mäher.

Zu weiteren wichtigen Merkmalen des 3132 MT gehören die SemiSwing-Stahlzahnaufbereitung mit sehr wenig Verschleiß und damit geringen Betriebskosten und Ausfallzeiten sowie die optionale FlipOver-Breitstreuausrüstung zur Beschleunigung des Welkvorgangs.

## Kverneland Taarup HydroFloat

Kverneland Taarup 3132 ist mit der neuen hydraulischen Aufhängung, HydroFloat, mit verbesserter Boden Anpassung ausgerüstet. Durch HydroFloat lässt sich die Mäherwerk - Aufbereiter Kombination wesentlich einfacher den jeweiligen Bedingungen auf dem Feld und der Höhe des Schnittguts anpassen.



### **Mittelaufhängung**

Durch die Mittenaufhängung ist das Gewicht der 3100 Serie optimal verteilt, auch dies garantiert eine optimale Boden Anpassung.

### **Hydraulische Aufhängung**

Der Kverneland 3132 MT hat eine hydraulische Aufhängung für noch bessere Boden Anpassung. Der Bodendruck des Mähwerks ist einfach für die Anpassung an unterschiedliche Feldbedingungen und für eine gleichmäßige Schnitthöhe einstellbar. Der Bodendruck kann mit dem Hebel an der Aufhängung stufenlos und schnell geändert werden.

### **Einfaches Wenden auf dem Vorgewende**

Mit 3132 MT ist das Wenden auf dem Vorgewende einfach. Das Mähwerk wird angehoben, ohne den Dreipunktbock des Schleppers zu betätigen, dessen Einstellung im Feld nicht geändert wird.

### **Non-Stop Anfahrtsicherung**

Wird ein Hindernis angefahren, weicht das Mähwerk nach hinten und 'Non-Stop' fahren - ohne Zeitverlust.



Die Boden Anpassung lässt sich stufenlos und einfach über die Hydraulik des Traktors, von der Kabine aus, zu regeln.



Für den Transport wird die Maschine hydraulisch in eine horizontale Position hinter dem Schlepper geschwenkt.



Mit der optionalen FlipOver-Ausrüstung erfolgt das Umschalten zwischen Schwadablage und Breitablage in nur wenigen Sekunden.

# Sehr Bedienerfreundlich

## Ein Gerät für Profis

Das neue Modell Kverneland Taarup 3632 FT weist eine verbesserte Konstruktion der gezogenen Mähwerksaufhängung auf und kann somit der Bodenkontur exakter folgen.

Der Schwerpunkt befindet sich nahe am Schlepper und dank der äußerst kompakten Bauweise kann der gesamte Mähbereich bestens überblickt werden. Der neuartige Kverneland Taarup Mähbalken mit seinem niedrigen

Geräuschpegel und dem voll verschweißten Mähbalkengehäuse wird auch im Modell Kverneland Taarup 3632 FT verwendet.



Kverneland Taarup 3632 FT mit innovativer Aufhängung und ausgezeichnetem Folgen der Bodenkontur.

## In Kombination

Der Kverneland Taarup 3632 FT kann mit einer Reihe von Scheibenmähdwerken mit Aufbereiter einschließlich der 4300 Serie, dem 3132 MT und dem 5090 MT kombiniert oder auch solo eingesetzt werden und stellt somit ein äußerst vielseitiges Gerät dar.

## ActiveLift Anfahrtsicherung

Für maximale Einsatzsicherheit und Schutz des Mähbalkens sind die Kverneland Taarup Scheibenmähdwerke mit der Non - Stop Anfahrtsicherung ausgestattet. Beim Auftreffen auf ein Hindernis schwenkt das Mähwerk nach hinten und oben zurück.

Nach dem Passieren geht es automatisch in die Arbeitsposition zurück. Diese Anfahrtsicherung schont somit auch gleichzeitig den Boden.

## Dreidimensionale Anpassung



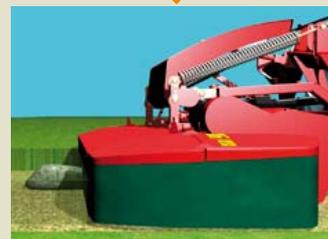
Für noch bessere Seitenstabilität und gleichmäßigen Bodendruck weiter nach außen verlegte Aufhängungsfedern.



Der Mäher reagiert sofort auf unebene Bodenkonturen und kann sich 250 mm nach unten und 450 mm nach oben bewegen.



Vertikale Anpassung bis 24° an unebene Felder.



ActiveLift-System zum Schutz des Mähbalkens vor Fremdkörpern.

- **Kverneland Taarup Mähbalken**
- **SemiSwing Aufbereiter**
- **Walzenaufbereiter**
- **Innovative Mähwerksentlastung**
- **Einstellbare Aufbereitergeschwindigkeit**



## Chevron Walzen-Aufbereiter



Die Walzen bestehen aus sehr robustem Polyurethan und gewährleisten effizientes, gleichmäßiges Aufbereiten und eine lange Lebensdauer.

Der Kverneland Taarup 3632 FR hat über die gesamte Breite laufende Chevron Walzen, die das Mähgut schnell von den Mähscheiben abnehmen, für eine schonende und effiziente Aufbereitung empfindlichen Mähguts

wie Luzerne/Alfalfa sorgen und den Blattverlust auf ein Minimum verringern. Die Walzenkonstruktion gewährleistet, dass das Mähgut in gleichmäßigen, lockeren Schwaden abgelegt wird.

### Perfekte Boden Anpassung

Die neu konstruierte Aufhängung des Kverneland Taarup 3632 FT ermöglicht noch bessere Pendelbewegungen sowie einen gleichmäßigeren Bodendruck. Die beiden großen Tragfedern wurden für eine verbesserte Seitenstabilität weiter nach außen gesetzt, dadurch wird die Gasnarbe optimal geschützt.

Darüber hinaus ermöglicht die innovative Aufhängung eine Queranpassung von 24° und gewährleistet somit eine hervorragende Anpassung des Gerätes an unebene Bodenkonturen sowie höhere Arbeitsgeschwindigkeiten.

### Einfache Bedienung

Die tägliche Arbeit mit dem Gerät wurde wesentlich vereinfacht. Durch die intelligente Konstruktion der Aufhängung erhält man eine freie Sicht über den gesamten Mähbereich, sowie einen hervorragenden Überblick beim Transport. Die Bodenfreiheit beim Transport sowie beim Wenden auf dem Vorgewende beträgt 350 mm.



Die Aufhängung der Mäheinheit erlaubt eine Boden Anpassung von 250 mm nach unten und 450 mm nach oben.



Kompakte Bauweise für einen ausgezeichneten Überblick im Einsatz.



Klappbare Seitenabdeckungen für geringe Transportbreite.

# Die Lösung für Profis – Maximale Schlagkraft



Hochleistungsmähen mit  
dem 5090 MT und enormer  
Arbeitsbreite von 9 m.

## **9 m Arbeitsbreite**

Kverneland Taarup bietet Ihnen als Top Modell die Kombination von Mähwerken mit einer Arbeitsbreite von 9 m. Die Kombination besteht aus dem Kverneland 3632 FT oder 3636 FT Frontmäherwerk mit Aufbereiter (Arbeitsbreite 3,2 oder 3,6 m) und zwei hinten angebrachte, jeweils mit 3,2 m Arbeitsbreite, Mähwerk / Aufbereiter Einheiten. Sie benötigen keinen Traktor mit Rückfahreinrichtung.

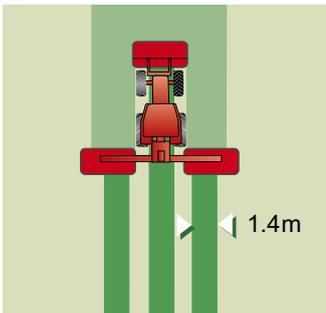
## **Mehr Beweglichkeit**

Das Kombinationsmodell Kverneland Taarup 5090 MT mit dem Traktor in der Mitte lässt sich sehr gut manövrieren und verfügt über eine bestmögliche Gewichtsverteilung für eine solche Kombination. Das minimiert die Beanspruchung für den Traktor und sorgt für eine perfekte Manövrierfähigkeit auf dem Feld.

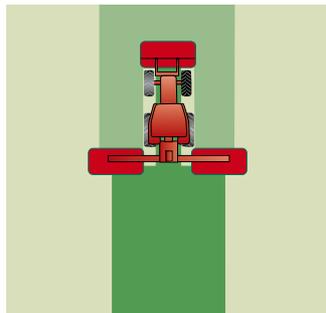
Jede Mäheinheit passt sich individuell dem Boden an und sichert somit ein störungsfreies Arbeiten der gesamten Kombination.

# Vielfalt und Flexibilität

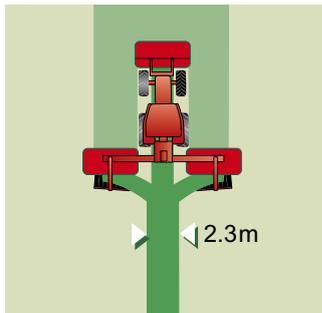
**Drei einzelne Schwade**



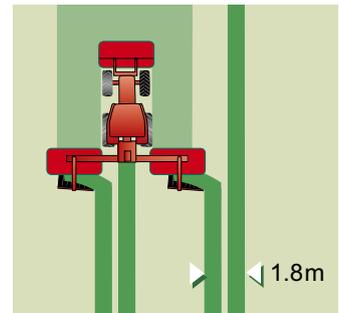
**100% Breitstreuen**



**Dreifachschwad**



**Zwei mal zwei**



**Bei drei Einzelschwaden lässt sich die Schwadbreite individuell einstellen**

Breitablage über 9 m. Mit der Breitverteilhaube kann das Mähgut auf die komplette Arbeitsbreite abgelegt werden. Beide Schwadverlegebänder fördern das Mähgut nach innen. So werden 9 m Arbeitsbreite in ein Schwad gelegt.

Die Schwadbreite lässt sich über die Bandgeschwindigkeit einstellen. Die Drehrichtung des rechten Bands lässt sich ändern, so dass zwei Schwade geformt werden können. Jeweils 6 m Gras werden in ein Schwad gelegt.



Jede Mäheinheit kann einzeln von der Traktorkabine aus kontrolliert werden. Bei Bedarf kann man so auch nur mit einer oder zwei Einheiten arbeiten.



Trotz der Größe ist die Kverneland 5090 MT Kombination am Vorgewende sehr einfach zu handhaben. Jede Einheit kann per einfacher Bedienung eines Knopfs in der Kontrollbox hochgeklappt werden.



Wenn die Schwadverlegerbänder nicht in Gebrauch sind, werden sie einfach hydraulisch nach oben geschwenkt.

# Pendelaufhängung



## Beste Bodenadaptation

Kverneland Taarup 5090 MT ist mit einem Ausgleichsarm ausgestattet, der das Gewicht über vier starke Entlastungsfedern gleichmäßig auf die beiden hinteren Mäheinheiten verteilt und das Mähwerk immer horizontal zum Boden ausrichtet – auf unebenen oder hügeligen Flächen oder wenn der Schlepper gegen ein kleineres Hindernis fährt.

## Mittige Pendelaufhängung

Zur Senkung des Auflagedrucks ist jede Mäheinheit an vier robusten und nah am Drehpunkt angeordneten Entlastungsfedern aufgehängt. Der geringere Auflagedrucks sorgt für eine bessere Bodenadaptation und gleichmäßige Schnitthöhe. Stöße auf unebenen Flächen werden abgefedert, das Arbeitsergebnis ist gleichmäßig gut und die Flächenleistung höher.

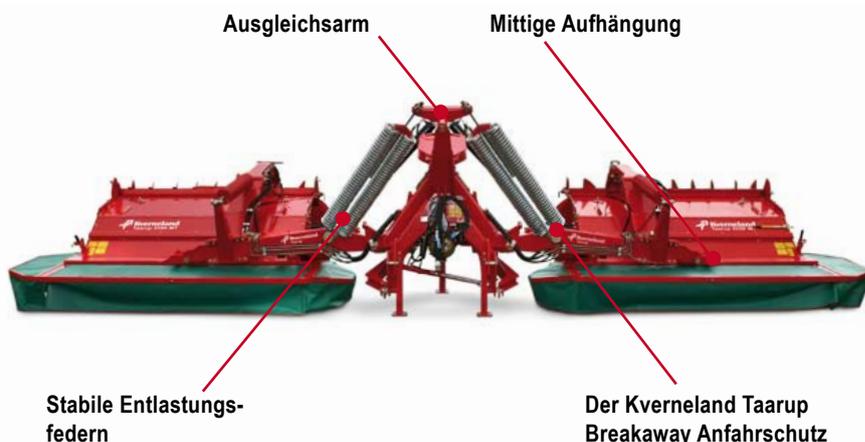
## Mittige Pendelaufhängung

Zur Senkung des Auflagedrucks ist jede Mäheinheit an vier robusten und nah am Drehpunkt angeordneten Entlastungsfedern aufgehängt. Der geringe Auflagedruck sorgt für eine bessere Bodenadaptation und gleichmäßige Schnitthöhe. Stöße auf unebenen

Flächen werden abgefedert, das Arbeitsergebnis ist gleichmäßig gut und die Flächenleistung höher.

## Der Kverneland Taarup Anfahrerschutz

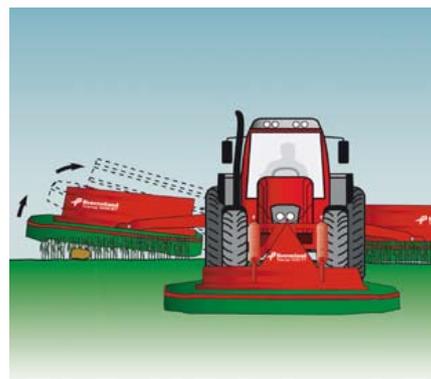
Beide Mäheinheiten sind zum Schutz vor Steinen und Fremdkörpern mit dem Kverneland Taarup Anfahrerschutz ausgestattet. Bei Kontakt mit einem Hindernis schwenkt der Anfahrerschutz den Mähbalken nach hinten und oben. Nach Überfahren des Hindernisses kehrt der Balken wieder in Arbeitsposition zurück. Bei Ausstattung des Kverneland Taarup 5090 mit Schwadablegeband wird das Band mit dem Mähbalken automatisch nach hinten geschwenkt, so dass es beim Ausschwenken des Mähwerks nicht stört.



Die mittige Aufhängung der beiden hinteren Mäheinheiten sorgt für hervorragende Bodenadaptation.



Vier groß dimensionierte Entlastungsfedern sichern gleichmäßige Federung und Schnitthöhe.



Non-Stop Anfahrssicherung - Jedes Mähwerk schwenkt separat nach hinten aus.

# BX - Schwadverlegeband für alle Möglichkeiten

## **Kverneland Taarup Schwadverlegerband**

Optional lässt sich das Kverneland Taarup 5090 MT mit zwei Schwadverlegerbändern ausrüsten. Über eine elektronische Kontrollbox werden die Bänder gesteuert.

## **Einzel aufgehängt**

Die patentierte Aufhängung der beiden Schwadablegebänder verringert zusammen mit der Anfahrtsicherung die Beanspruchung des Rahmens. Eine einfache Lösung sichert einen geringeren Verschleiß und somit auch ein einwandfreies Funktionieren der Maschine.

Das Kverneland Taarup Schwadablegeband ist in zwei großen Federn aufgehängt. Dies garantiert eine optimale Schwadbildung unter allen Einsatzbedingungen; ein Springen der Schwadablegebänder ist ausgeschlossen.



## **Geeignet für alle Bedingungen**

Das BX-Band kann Mähgut aus entweder 6 oder 9 m Mähbreite in einen einzelnen Schwad ablegen. Das rechte Band kann in beide Richtungen laufen und ermöglicht es so, drei Schwaden in einen bzw. zweimal zwei Schwaden abzulegen.

## **Flexibel in der Schwadgröße**

Abhängig von den Erntebedingungen und der weiteren verfahrensweise benötigen Sie unterschiedliche Schwade. Durch Regulierung der Geschwindigkeit des Schwadablegebands können Sie die Größe des Schwads von der Kabine aus steuern. Mit diesem System entscheiden Sie, ob Sie die Schwade nebeneinander oder aufeinander liegen haben möchten. Mit dem Kverneland Taarup 5090 MT haben Sie alle Möglichkeiten. Das Schwadablegeband schafft es, Arbeitsbreiten von 9 oder 6 m in ein Schwad zu legen. Das rechte Förderband kann nach links oder rechts laufen.



Die Schwadablegebänder von Kverneland Taarup sind einzeln aufgehängt – für gleichmäßige Schwadformung.



Drei in einem - 9 m Gras in einem Schwad.

### Kverneland Taarup SideShift

Für noch bessere Ergebnisse in hügeligem Gelände bietet Kverneland Taarup eine hydraulische Seitenverschiebung an, die die Überlappung zwischen Heckmähwerken und dem Frontmäher verbessert.

Die Seitenverschiebung bewegt die gesamte Mähkombination um 15 cm nach beiden Seiten. Dies verbessert die Überlappung der Mähwerke und verringert Streifenbildung.

Das Kverneland Taarup SideShift-System (Foto rechts).



### Geringe Transportbreite

In Transportkonfiguration ist der Kverneland Taarup 5090 MT weniger als 3 m breit und sorgt so für größte Sicherheit im Straßenverkehr. Eine zusätzliche Sperre verhindert unbeabsichtigtes Aufklappen.



### Bedienbox

Das Kverneland Taarup wird mit einer einfach zu handhabenden Bedieneinheit ausgeliefert. Die Bedieneinheit verfügt über einen Stundenzähler.



Steuerung Schwadverlegeband.



Hydraulische Seitenverschiebung



Einzelanhub der Mäheinheiten.



Vorgewendestellung der Mähwerke.



Straßentransport.

# Technische Daten

Models	3224 MT	3228 MT	3132 MT	3628 FT	3632 FT	3632 FR	3636 FT	5090 MT	5090 MT BX
Arbeitsbreite (m)	2,40	2,80	3,20	2,80	3,20	3,20	3,60	9,00	9,00
Transportbreite (m)	1,90	2,10	2,40	2,70	3,00	3,00	3,40	3,00	3,00
Gewicht (kg)	885	940	1218	1085	1205	1420	1326	4421*	4974*
Heckmäherwerke, ungefähr (kg)	-	-	-	-	-	-	-	3216	3216
Swadablageband, ungefähr (kg)	-	-	-	-	-	-	-	-	553
Anzahl Mähscheiben	6	7	8	7	8	8	9	24 (3x8)	24 (3x8)
Schnitthöhe (mm)	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50	20-50
Scheibendrehzahl (U/min)	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Aufbereiter	Nylon	Nylon	SemiSwing	SemiSwing	SemiSwing	Walzenauf.	SemiSwing	SemiSwing	SemiSwing
Aufbereiterdrehzahl	900/600•	900/600•	900/600°	900/600°	900/600°	900/600°	900/600°	900/600°	900/600°
Leistungsbedarf (kW/PS)	50/70	55/80	55/80	50/70	55/80	60/85	67/90	147/200	155/210
Zapfwelldrehzahl (min-1)	540/1000	540/1000	540/1000	1000	1000	1000	1000	1000**	1000**
Zapfwelle mit Rutschkupplung	•	•	•			•	•	•	•
Hydraulische Steuergeräte	1 x dw	1 x dw	1ew + 1dw			1 x ew	1 x ew	1ew + 1dw	1ew + 1dw
-, inkl. Frontmontierte via Kontrollbox	-	-	-			-	-	1ew + 1dw	1ew + 1dw
Hydr. Einschwenken zum Transport	•	•	•			•	•	•	•

\* Inkl. 3632 FT \*\* PTO front und hinten.

• = Standard ° = Optional

**Zusatzrüstung, 3132 MT:** • FlipOver Breitverteilung • Strohteiler • Hohe Gleitkufen, 20 + 40 + 80 mm • Wurfflügel  
• Beleuchtung • Ausrüstung für reduzierte Rotorgeschwindigkeit

**Zusatzrüstung, 3224 MT – 3228 MT:** • Hydraulische Bodendruckentlastung • Breitverteilung • Beleuchtung  
• Werkzeugkasten • Klingenschnellwechsel • Hohe Gleitkufen 20 + 40 + 80 mm • Wurfflügel

**Zusatzrüstung, 5090 MT:** • Ausrüstung für reduzierte Rotorgeschwindigkeit • Aushub des Frontmäherwerks via Kontrollbox  
• SideShift System • FlipOver Breitablage für Heckmäherwerke • BX • Hohe Gleitkufen 20 + 40 + 80 mm • Wurfflügel  
• Hohe Gleitkufen 20 + 40 + 80 mm • Klingenschnellwechsel

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst. © Kverneland Group Kerteminde AS



## Kverneland Group

**Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.**

Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette. Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bodenbearbeitung, Drilltechnik, Futter- und Grünlandtechnik und den Pflanzenschutz.

## Original-Ersatzteile

**Kverneland Group Original-Ersatzteile gewährleisten einen zuverlässigen, sicheren und optimalen Einsatz und eine lange Betriebsdauer Ihrer Maschine. Innovative Produktionstechniken und patentierte Prozesse in all unseren Produktionsstandorten garantieren einen hohen Qualitätsstandard.**

Die Kverneland Group hat ein sehr professionelles Händlernetz, um Sie mit Service, technischem Wissen und Originalersatzteilen schnellstmöglich zu versorgen. Wir wiederum unterstützen unsere Partner durch Qualitätsersatzteile und stellen eine leistungsfähige Versorgung über unsere Zentrallager weltweit rund um die Uhr zur Verfügung.

**Kverneland Group Deutschland GmbH**  
Coesterweg 25, D-59494 Soest  
Telefon +49 (0) 2921 3699-0, Telefax +49 (0) 2921 3699-408

Österreich:  
**Kverneland Group Deutschland GmbH**  
Telefon +49 (0) 2921 3699-0, Telefax +49 (0) 2921 3699-408

Schweiz:  
**Agriott**  
Industriestrasse 53, 3052 Zollikofen  
Telefon 031 910 30 20, Telefax 031 910 30 19, [agriott@ott.ch](mailto:agriott@ott.ch)

[www.kverneland.com](http://www.kverneland.com)


**Kverneland  
Taarup**
